

Termékbemutató

TNC7, a HEIDENHAIN új pályavezérlője

Tisztelt Hölgyeim és Uraim!

A HEIDENHAIN TNC vezérlői a kezdetektől fogva a felhasználóbarát és műhely-orientált gépkezelést jelentik, amit nap mint nap több ezer felhasználóval bizonyítanak világszerte. A TNC egy eszköz a képzett gépészek számára. Szoftverét az elmúlt 45 évben folyamatosan fejlesztették. Ennyi év alatt a TNC felhasználói felület alapvető megjelenése változatlan maradt. Néhány évvel ezelőtt a TNC 640 és a TNC 620 érintőképernyős technológiája lehetővé tette a felhasználók számára, hogy közvetlenül a képernyőn dolgozzanak gesztusokkal, de a kezelés hagyományos megközelítése változatlan maradt.

TNC 426 (1994)

The screenshot displays the TNC 426 control interface. The top bar shows 'MANUELLER BETRIEB' and 'PROGRAMM EINSPEICHERN'. The main display area is divided into several sections:

- IST (Actual) coordinates:**
+X +250,0000
+Y +102,3880
+Z -114,0914
+C +30,0000
+B +90,0000
- SOLL (Desired) coordinates:**
X +250,0000
Y +102,3880
Z -114,0914
C +30,0000
B +90,0000
- Machine status:** T 5, M 5/9, 3D ROT (active), GRUNDDREHUNG +0.
- Positioning table (SOLL):**
X: -90,177
Y: +125,072
Z: -10,000
A: +0,000
C: +0,000
- Parameter table (OPARA):**
RFSOLL X: -212,675 A: +0,000
Y: -230,371 B: +0,000
Z: -774,871 C: +0,000
L: +60,0000 R: +5,0000
DL-TAB: +0,0000 DR-TAB: +0,0000
DL-PGM: +0,0000 DR-PGM: +0,0000
M5, M9
- Bottom status bar:** M, S, TOUCH PROBE, DATUM SET, 3D ROT, WERKZEUG TABELLE.

TNC 640 (2014)

A **TNC7**-tel a jövő itt és most kezdődik a HEIDENHAIN-nél, új mércét felállítva a szerszámgépekkel való hatékony munkavégzéshez.

A feladatközpontú kialakítás optimális felhasználói rálátást biztosít minden folyamatra, hatékony megjelenítéssel, programozási, beállítási, megmunkálási és sűgő funkciókkal.

A szoftver gesztusokkal való működésre optimalizált, lehetővé teszi a **TNC7** számára a megfelelő teljesítményszint elérését. A munkadarabot és a munkaterületet gyakorlatilag minden műveletnél szimulálja, így a felhasználó folyamatos 3D-s vizualizációs támogatást kap. A **TNC7** kialakítását a folyamatos munkavégzéshez optimalizált kezelőelemek teszik teljessé.



Az intuitív, feladatközpontú és testreszabható működést biztosító **TNC7** új lehetőségeket és kivételes felhasználói élményt nyújt a tapasztalt gépészek számára is. A CNC vezérlés következő szintjeként a **TNC7** támogatja a felhasználót a gyártási folyamat minden szakaszában, a kezdeti tervektől a kész munkadarabig. Nem számít, hogy egyedi darabok vagy sorozatgyártás, összetett kontúrok vagy egyszerű hornyok, beállítás vagy tényleges megmunkálás.

A **TNC7** intelligens funkciókkal és újonnan kifejlesztett grafikus programozással ötvözi a megszokott Klartext programozást. Közvetlenül az érintőképernyőn is megrajzolható a kontúr. A **TNC7** számos kreativitásra ösztönző funkciója nagyban leegyszerűsíti a napi munkát, elősegíti a gyártási műveleteket és növeli a folyamat megbízhatóságát.

És ez még csak a kezdet! A cél a **TNC7** folyamatos fejlesztésével a gyártás új szintre emelése.

Iránymutató CNC vezérlés - tökéletes kialakítás és kiváló minőségű alkatrészek

A **TNC7** határozza meg a vezérléstervezés következő generációját. Ez jóval túlmutat egy észrevehetően új megjelenésen. A kiváló minőségű hardverkomponensekkel együtt a **TNC7** fejlett, alkalmazkodó felhasználói felületet és bőséges funkciókat biztosít. A **TNC7** teljesen átalakított kezelésének eredménye a gördülékeny és pontos érintőképernyős működés.



TNC7 a 24 colos képernyőjű **MC 336** központi egységgel és **TE 361** billentyűzettel

A TNC7 különlegességei

- A grafikus szerkesztés kombinálása a HEIDENHAIN Klartext lehetőségeivel a kezdőknek és a szakértőknek is gyors és egyszerű lehetőséget kínál a bonyolult munkadarabok programozásához.
- Új, intuitív gépbeállítás intelligens tapintási funkciókkal.
- Az ütközésfelügyeletnek a rögzítőelemek grafikus beállítását is támogató DCM v2 opciója.
- A megmunkálás folyamatos, 3D nézetű nyomon követése.
- Átgondoltan megtervezett, intuitív kezelési megoldások a mindennapi termelési feladatokhoz, beleértve a program tesztelésének teljes integrációját a megmunkálási folyamat nagy felbontású szimulációjával programozási módban.

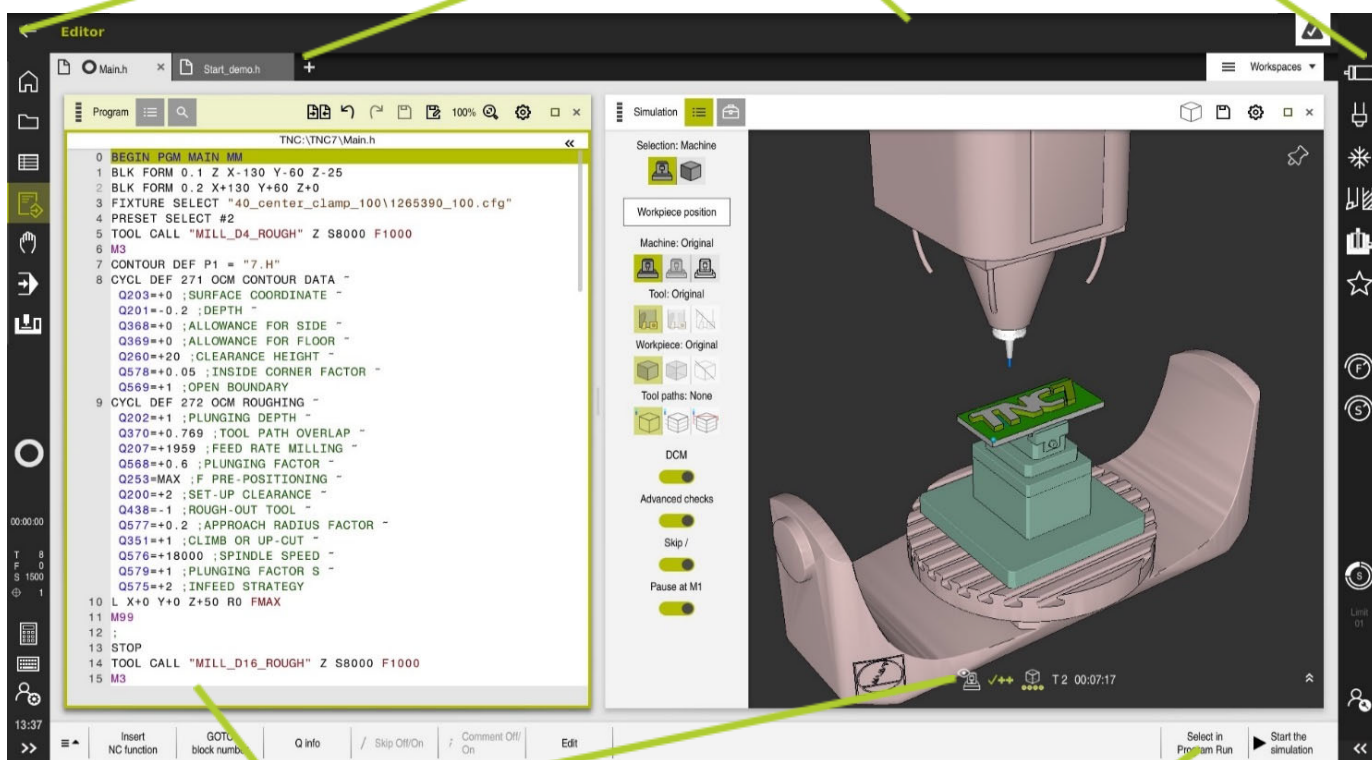
A TNC7 új felhasználói felületének áttekintése

TNC sáv működési módokkal

Felhasználói lapok

Információs sáv

Gépgyártói sáv



Munkaterületek

Funkció sáv

A marógépek sokféle feladatot kezelnek. A vállalatoknak, csapatoknak és felhasználóknak olyan megoldásra van szükségük, amely tökéletesen illeszkedik az egyéni igényekhez. Kiterjedt funkcionalitása mellett a **TNC7** maximális rugalmasságot biztosít a mindennapi munkához. A felhasználó optimálisan alakíthatja a képernyő tartalmát egyéni feladataihoz, és mindig pontosan láthatja, hogy éppen mire van szüksége:

- Munkaterületek kiválasztása és elrendezése a képernyőn az adott feladathoz
- Fájlok, állapotjelzések, NC-funkciók és sok egyéb a Kedvencek között
- Főmenü a gyorsindításhoz
- Személyre szabott beállítások a felhasználói adminisztrációban

Optimalizált működési kialakításával a **TNC7** meghatározza a szerszámgépek hatékony és ergonomikus működtetésének követendő szintjét. A **TNC7** kezelése az érintőképernyőre épül. A felhasználó 3D-s képeket forgathat, funkciókat választhat, és navigálhat, mindezt gesztusokkal közvetlenül az érintőképernyőn. A felhasználónak azonban továbbra is megvan az a kényelmes lehetősége, hogy szükség esetén ergonomikus tapintású billentyűzetet és görgetőgombot használjon.



A **TNC7** a CNC vezérlések új szabványát fekteti le a felhasználáshoz jól illeszkedő hardverrel és szoftverrel:

- 24 colos, Full HD tükröződésmentes érintőképernyő, amely műhely használatra van optimalizálva
- Erőteljes hardver a szerszámgép kivételes teljesítményéért
- Négymagos CPU az optimális számítási és grafikus teljesítmény érdekében
- Nagyon gyors vezérlés és az érintőképernyő késlekedés nélküli reagálása a gesztusokra
- Új tervezésű, kényelmes tapintású billentyűzet

A HEIDENHAIN kapcsolattartói szívesen válaszolnak minden további kérdésre.

Tisztelettel:

GO98 Bt.

DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH